

Technisches Datenblatt BrazeTec 3510

Norm

BrazeTec Standard
(ISO 3677)

(B-Ag35CuZnMnSn(Si)-680/700)

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen

max. [Gew.-%]

Gesamtverunreinigungen

max. [Gew.-%]

Ag 35,0; Cu 32,6; Zn 20,0; Mn 10,0; Sn 2,0; Si 0,4
Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025;

0,15

Technische Angaben

Schmelzbereich nach Messung

Löttemperatur

Dichte

Zugfestigkeit nach DIN EN 12797

Scherzugfestigkeit nach

DIN EN12797

Maximale Bruchdehnung A100

Elektrische Leitfähigkeit

Betriebstemperatur der Lötstelle

ca. 680 - 700°C (DSC-Messung)

min. 700°C

ca. 8,6 g/cm³

an S235: 320 MPa; an E295: 420 MPa;

an S235: min. 150 MPa

ca. 14 %

ca. 2,4 m/ □mm²

ca. -200°C bis +200°C (ohne Festigkeitsabfall)

Standard Lieferform*

Draht:

1,5 - 2,0 mm Ø

Stäbe:

1,5 - 2,0 mm Ø, 500 mm lang

Band:

0,1/ 0,2/ 0,25 / 0,3/ 0,4 mm Dicke und 1,5 - 70 mm Breite

Formteile:

Ringe, Biegeteile, Abschnitte

*Abweichende Lieferformen und Abmessungen auf Anfrage

Anwendung

BrazeTec BlueBraze 3510 ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Das Hartlot ist geeignet für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen.

Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Kälte- und Klimatechnik.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/aqbs/> finden Anwendung.