

Technisches Datenblatt BrazeTec BlueBraze 2810

Norm

BrazeTec Standard
ISO 3677

B-Cu39AgZnMnInNi-680/760

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen
max. [Gew.-%]
Gesamtverunreinigungen
max. [Gew.-%]

Cu 39; Ag 28; Zn 20; Mn 10; In 2; Ni 1
Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; Si 0,05
0,3

Technische Angaben

Schmelzbereich nach Messung
Löttemperatur
Dichte
Scherfestigkeit*
Betriebstemperatur der Lötstelle

ca. 680 - 760 °C (DSC-Messung)
min. 710 °C
ca. 8,5 g/cm³
>250 MPa (Hartmetall/Stahl)
ca. -200 °C bis +200 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Standard Lieferform**

Draht: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø
Stäbe: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø, 500 mm lang
Band: 0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4 mm Dicke
Formteile: Ringe, Biegeteile, Abschnitte, Ronden, Plättchen,
Lochscheiben

**Abweichende Lieferformen und Abmessungen auf Anfrage

Anwendung

BrazeTec BlueBraze 2810 ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Das Hartlot ist unter anderem geeignet zum Löten von schwer benetzbaren Stoffen wie z.B. Hartmetallen. Die zu erreichende Festigkeit der Fügestelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab.

Es kann für alle Flammlötverfahren, und für Induktionserwärmung eingesetzt werden. Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Werkzeugindustrie.

*Gemessen gemäß BrazeTec Prüfstandard (AA-TM-BT-6013-D-00): Grundmaterialien: 1.2210 & K10

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/acbs/> finden Anwendung.