

Technisches Datenblatt BrazeTec 64/Cu

Norm

BrazeTec Standard
(ISO 3677)

(B-Ag64CuInMnNi 730/780)

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen

(bezogen auf Lotanteil) Ag 64; Cu 26; Mn 2; Ni 2; In 6

max. [Gew.-%]

Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025; Si 0,05

Gesamtverunreinigungen

0,3

max. [Gew.-%]

Technische Angaben

Schmelzbereich

ca. 730 - 780 °C

Arbeitstemperatur

ca. 770 °C

Dichte

ca. 9,6 g/cm³

Scherfestigkeit nach DIN EN 12797

150 - 300 MPa (Hartmetall/Stahl)

Betriebstemperatur der Lötstelle

max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Standard Lieferform*

Band:

0,4 mm Dicke und 70 mm Breite

Formteile:

Ronden, Plättchen, Formteile

*Abweichende Lieferformen und Abmessungen auf Anfrage

Anwendung

BrazeTec 64/Cu ist ein niedrighschmelzendes Schichtlot mit Cu - Zwischenschicht zur Spannungsreduzierung. Das Hartlot ist geeignet zum Löten von Hartmetallen und schwer benetzbaren Stoffen, wie z.B. Wolfram, Molybdän, Tantal und Chrom. Die zu erreichende Festigkeit der Fügestelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab.

BrazeTec 64/Cu wird vor allem dann eingesetzt, wenn Bauteile eine Vakuumbeschichtung wie z.B. TiN erhalten sollen und daher ein Zn - haltiges Lot nicht verwendet werden kann.

Es kann für alle Flammlötverfahren, für Induktionserwärmung und im Schutzgasofen eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Werkzeugindustrie.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/acbs/> finden Anwendung.